THERMO KING

Thermo King - por Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - é líder mundial em soluções de controle de temperatura de transporte sustentável. A Thermo King fornece soluções de controle de temperatura de transporte para diversas aplicações, incluindo semirreboques, carrocerias de caminhões, ônibus, ar, contêineres marítimos e vagões desde 1938. Para mais informações, acesse www.thermoking.com.br ou www.tranetechnologies.com.

As especificações aqui apresentadas são de caráter orientativo e podem ser atualizadas para acompanhar nossas inovações tecnológicas.

THERMO KING



A SÉRIE LEGEND
DE UNIDADES DE REFRIGERAÇÃO
DE SEMIRREBOQUES

TRANE
TECHNOLOGIES

A melhor escolha

COMECE UMA JORNADA LENDÁRIA

Conheça o Legend em todos os detalhes: nos seis destaques ao redor da imagem, descubra como cada recurso funciona.

Plataforma Redesenhada

- Plataforma otimizada: Uso estratégico das plataformas globais da Thermo King para oferecer uma solução de semirreboques superior ao mercado local.

Design modular

- O design modular para simplificar o processo de produção e reduzir a quantidade de componentes

Desempenho Excepcional

- Rápido Pull Down e capacidade consistente em todas as condições
- Distribuição uniforme de temperatura com fluxo de ar independente mesmo em baixas rotações do motor diesel



Menor Manutenção

- 3.000h de intervalo de manutenção
- Até 27% de redução de componentes móveis (menor complexidade)

Eficiência Excepcional

- Mínimo de 15% de economia de diesel com algoritmo de controle inteligente e fluxo de ar variável
- Controle eletrônico de velocidade do motor diesel

Controle Inteligente

- Painel do motorista em português
- Pré-viagem (Pre-trip) automatizada para evitar perdas inesperadas
- Exibição de dados de consumo de combustível ao vivo
- Algoritmo inteligente de controle do motor diesel para maior eficiência e redução de consumo

LEGEND

Especificações técnicas

DIMENSÕES



ESPECIFICAÇÕES

L-1880

CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: CAPACIDADE LÍQUIDA DE REFRIGERAÇÃO DO SISTEMA À TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C			**38 ºC AMB**	**TEMPERATURA AMBIENTE**
Modo motor diesel (W)	0°C	19.000	2 ºC	17.500
	-20°C	10.000	-18 ºC	9.200
CAPACIDADE DE AQUECIMENTO: TEMPERATURA NO BAÚ 2ºC, TEMPERATURA AMBIENTE -18ºC				
Modo motor diesel (W)		13.000		
FLUXO DE AR: EM OPERAÇÃO DE ALTA VELOCIDADE DO MOTOR				
Volume do fluxo de ar @ 0 Pa pressão estática (m^3/h)		5.800		
PESO: INCLUI BATERIA				
Modelo 30 (kg)		778		
MOTOR: BAIXAS EMISSÕES, 4 CILINDROS, RESFRIADO A LÍQUIDO				
Modelo		TK486VEGS5 (Conformidade com NRMM estágio V)		
Potência (kW)		18,9		
Intervalo de manutenção (h)		3.000		
COMPRESSOR: LIGA DE ALUMÍNIO LEVE				
Modelo		X430 P		
Cilindrada (CC)		492		
REFRIGERANTE: R-452A, POTENCIAL DE DESTRUIÇÃO DA CAMADA DE OZÔNIO (ODP) ZERO, APROVADO INTERNACIONALMENTE (R-404A OPCIONAL)				
Carga (kg)		5,7		
Dimensões				
L*A*P (mm)		2076*2279*440		
Controlador				
Tipo		ARCHON-T		