

SÉRIE VX

— refrigeração de alto desempenho, sustentável e com controle preciso de temperatura. —



SOLUÇÕES DE REFRIGERAÇÃO DE TEMPERATURA ÚNICA MULTITEMPERATURA PARA CAMINHÕES PEQUENOS, MÉDIOS E GRANDES

Série VX

SOLUÇÕES NOVAS E ATUALIZADAS PARA REFRIGERAÇÕES COM UUMA OU VÁRIAS TEMPERATURAS PARA CAMINHÕES PEQUENOS, MÉDIOS E GRANDES



Os novos modelos V-400X, além dos V-500X e V-600X atualizados da Thermo King, demonstram o que há de mais novo no controle de refrigeração de temperatura única e multitemperatura para caminhões pequenos, médios e grandes (5 m³ a 50 m³).

Essas unidades menores são alimentadas pelo veículo, portanto, contam com zero emissões da TRU e baixíssimos níveis de ruídos e vibrações, ou seja, você pode estar sempre próximo dos seus clientes.

Adequado para aplicações movidas e não movidas a diesel, assim como as aplicações a bateria, o Thermo King Série VX está elevando o nível do jogo da tecnologia de acionamento direto nas estradas enquanto reduz o custo total de propriedade e o tempo de manutenção.

Sem motor. Alta eficiência. Silencioso.

Refrigeração de alto desempenho, sustentável e com controle preciso de temperatura.

DESEMPENHO APRIMORADO A Série VX une o desempenho à eficiência na estrada:

- Pulldown até 10% mais rápido
- Leve e compacto - 50% mais leve que os modelos Série V anteriores
- Força de refrigeração aumentada 4000W - 6500W
- Os modelos Série VX são ultraleves e compactos, possibilitando o aumento de sua carga útil

ECOLOGICAMENTE CORRETO Construído com a sustentabilidade em mente:

- Zero emissão do escape
- Adequado para veículos ICE com baterias auxiliares
- Fonte de energia alternativa quando o motor está desligado: bateria externa
- ou operação no modo elétrico auxiliar
- Seu peso mais leve proporciona um impacto positivo na homologação do veículo convertido de acordo com a norma WLTP, reduzindo o consumo de combustível e as emissões de CO₂

PROJETADO PARA DURAR Projeto compacto e robusto, agradável e durável:

- Armação de alumínio duradoura à prova de corrosão
- Seu projeto preparado para o futuro está em conformidade com as restrições de emissões e ruídos nas cidades
- Extremidade, teto, ou montagem embutida no teto aerodinâmicos para fácil instalação



UNIDADE DO CONDENSADOR MONTADA NA EXTREMIDADE



UNIDADE DO CONDENSADOR MONTADA NO TETO

ENTREGAS AOS CLIENTES 24/7 Esteja perto de seus clientes, a qualquer momento, em qualquer lugar:

- Unidade de zero emissões, silenciosa e de baixa vibração
- Em conformidade com a atual e futura legislação (U) LEZ

CONTROLE PRECISO DE TEMPERATURA

No controle de temperatura única e multitemperatura, de sua cabina:

- Controle de set point de temperatura preciso de $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 2 zonas de temperatura para carga: fresco ou congelado, ou manter uma única temperatura para toda a unidade
- Temperaturas de refrigeração sustentadas até mesmo em condições ambientes extremas

CONTROLE INTELIGENTE NA ESTRADA O controle Smart Reefer direto permite que seu motorista controle:

- O monitoramento contínuo da carga e da temperatura, para proteção total da carga

BAIXA MANUTENÇÃO Você pode confiar na Série VX para manter positivo seu tempo de atividade:

- Monitoramento ágil de serviço e manutenção
- com controle direto Smart Reefer (DSR)
- Lembretes de manutenção e intuitivo
- códigos de alarme para rápido diagnóstico
- Unidade de fácil acesso para serviço e manutenção

Especificações

ESPECIFICAÇÕES		V-400X	V-400X MAX	V-400MAX SP			
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO FINAL DO SISTEMA EM TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C EM ATP. CONDIÇÕES							
AR DE RETORNO AO EVAPORADOR	Celcius	0°C / 20°C	-20°C / 20°C	0°C / 20°C	-20°C / 20°C	0°C / 20°C	-20°C / 20°C
CAPACIDADE ACOPLADA AO MOTOR	W	3215	1588	4080	4080	4245	4245
CAPAC. ACIONAMENTO ELÉT.AUXILIAR	W	2370	1480	3025	2220	3210	2590
FLUXO DE AR							
EVAPORADOR		ES300	ES300	ES200+ES200	ES300+ES100N		
VOLUME DE FLUXO DE AR PRESSÃO ESTÁTICA A 0 PA	m³/hr	1990	1990	1480	1990	1761	
PESO INCLUINDO O EVAPORADOR							
CONDENSADOR	kg			75			
COMPRESSOR	kg			7,1			
EVAPORADOR ES300	kg			18			
EVAPORADOR ES200	kg			15			
EVAPORADOR ES100N	kg			8,5			
EVAPORADOR ES500	kg			25,5			
EVAPORADOR ES600	kg			28			
EVAPORADOR ES150	kg			14			
COMPRESSOR: PLACA OSCILANTE							
MODELO				QP16			
DESLOCAMENTO	CC			163			
CONSUMO DA CORRENTE DE TENSÃO CC							
EVAPORADOR		ES300		ES200+ES200	ES300+ES150		
CORRENTE TOTAL	12V DC (A)	36		53	44		
CONSUMO EM ESTRADA	24V DC (A)	20		30	25		
OPÇÃO DE ACIONAMENTO ELÉTRICO AUXILIAR							
TENSÃO / FASE / FREQUÊNCIA				230V/ 1PH/ 60Hz			
REFRIGERANTE							
ALIMENTAÇÃO	kg			2			

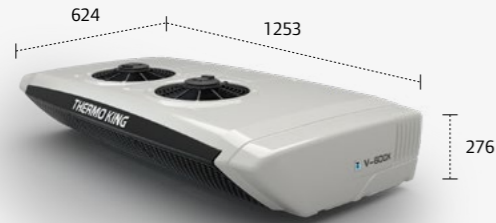
AS ESPECIFICAÇÕES ESTÃO SUJEITAS A ALTERAÇÃO SEM AVISO PRÉVIO.

	V-500X	V-500 MAX	V-600 MAX			
CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO: CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO FINAL DO SISTEMA EM TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C EM ATP. CONDIÇÕES						
	0°C / 20°C	-20°C / 20°C	0°C / 20°C	-20°C / 20°C	0°C / 20°C	-20°C / 20°C
	4190	2855	5440	4090	6540	4815
	2560	1595	3450	2460	4105	2890
FLUXO DE AR						
	ES500	ES500	ES600	ES300+ES300	ES300+2xES150	ES300+ES150
	2353	2353	2505	1990	1990 891(2x)	1990 891
PESO INCLUINDO O EVAPORADOR						
			75			
			7,1			
			18			
			15			
			8,5			
			25,5			
			28			
			14			
COMPRESSOR: PLACA OSCILANTE						
			QP16			
			163			
CONSUMO DA CORRENTE DE TENSÃO CC						
	ES500		ES300+ES100N	ES300+ES300	ES300+2xES150	ES300+ES150
	44		53	53	53	44
	25		30	30	30	25
OPÇÃO DE ACIONAMENTO ELÉTRICO AUXILIAR						
		230V 3PH50 60Hz			400V 3PH50 60Hz	
REFRIGERANTE						
		2			2,3	



Dimensões

UNIDADES DE CONDENSADOR



UNIDADE MONTADA NA EXTREMIDADE V400X/500X/600X



UNIDADE MONTADA NO TETO V400X/500X/600X



EVAPORADORES



ES100
ULTRA SLIM



ES100N*
ULTRA SLIM



ES150 MAX
ULTRA SLIM



ES200
ULTRA SLIM



ES300/ ES300 MAX
ULTRA SLIM



ES400 MAX



ES500
Ultra Slim



ES600 MAX

CONTROLADOR



SMART REEFER DIRETO DENTRO DA CABINA

DIMENSÕES EM (MM)

PESO DO EVAPORADOR (APROXIMADO)

ES100 (Ultra Slim)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (Ultra Slim)	18 kg
ES100N* MAX (Ultra Slim)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150MAX (Ultra Slim)	14 kg	ES500 (Ultra Slim)	25,5 kg
ES200 (Ultra Slim)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

* ES100N disponível somente por solicitação especial. Entre em contato com seu distribuidor local.



ENTRE EM CONTATO
COM SEU DISTRIBUIDOR
MAIS PRÓXIMO





THERMO KING

Thermo King - por Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global – é um líder mundial em soluções de controle de temperatura de transporte sustentável. A Thermo King tem fornecido soluções de controle de temperatura de transporte para diversas aplicações, incluindo semirreboques, carrocerias de caminhões, ônibus, ar, contêineres a bordo e vagões desde 1938.

Para obter mais informações
thermoking.com.br

Encontre seu distribuidor mais próximo em
thermoking.com.br

TRANE
TECHNOLOGIES

Thermo King do Brasil - Alameda Juari, 559 Barueri SP, CEP 06460-000
TK 80083 (09-2022)-PT

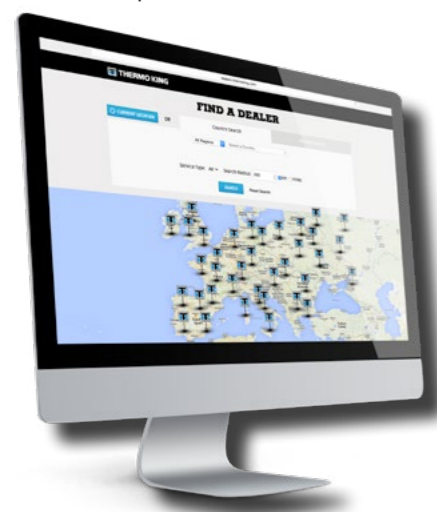
© 2022 Trane Technologies. Todos os direitos reservados.



Nossa rede de serviço de representantes sempre presente, a qualquer momento, em qualquer lugar

A REDE DE REPRESENTANTES THERMO KING É A MAIS EXTENSA DA CATEGORIA

- Mais de 500 pontos de serviço autorizados em 75 países
- 1400 técnicos totalmente treinados e com a certificação Certi-Tech nos níveis Ouro, Prata e Bronze
- Abertos e disponíveis 24/7



Encontre seu distribuidor mais próximo com nosso localizador online: thermoking.com.br

MAIS SERVIÇOS DOS DISTRIBUIDORES

- ✓ Assistência de emergência
- ✓ Contratos de serviço
- ✓ Peças originais Thermo King
- ✓ Opções e acessórios
- ✓ Serviço móvel
- ✓ Calibragem e teste de vazamento
- ✓ ...

Como um proprietário Thermo King, você investiu em tecnologia

confiada e comprovada. Então, ao fazer a manutenção de sua unidade, faz sentido optar pelas peças de reposição originais Thermo King.

É reconfortante estar ciente de que todas as peças foram exaustivamente testadas com os mesmos padrões de classe mundial que sua unidade Thermo King. Peças originais duram mais e são mais confiáveis dia após dia, ano após ano.

Entre em contato com seu distribuidor para encontrar a melhor solução para atender às suas necessidades e sempre obter o melhor.



A indústria de transporte sempre esteve relacionada à

conectividade. Ela leva produtos a consumidores ao redor de todo o mundo e possibilitou a existência de um mercado global.

Atualmente, a conectividade atingiu um significado ainda maior devido às incríveis tecnologias que temos em nossas mãos. O portfólio telemático Thermo King oferece armazenamento de dados inovador, soluções de transferência e gerenciamento que lhe proporcionam uma vantagem competitiva com relação a segurança do alimento, conformidade regulamentar, uso de frota e controle de dados.

O TK Wintrac é apenas um exemplo. **Confira em thermoking.com.br**

SEMPRE SOLICITE PEÇAS DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS THERMO KING.



ThermoKare é uma seleção completa de serviços de soluções de contrato feitas para otimizar a eficiência da frota, minimizar os custos operacionais e maximizar os valores de revenda do equipamento.

Ao escolher um programa ThermoKare, você permite que nossos especialistas cuidem de sua frota, enquanto você foca nos negócios. Seu representante ThermoKing irá cuidar do planejamento de manutenção, agendamento, emissão de faturas e administração geral da frota.



ThermoAssistance é um serviço de atendimento multilíngue

que irá colocá-lo em contato com um representante autorizado Thermo King sempre que necessário. Ele está disponível na Europa 24 horas por dia, 7 dias por semana.

TELEMÁTICA: SERVIÇOS INTELIGENTES E GERENCIAMENTO INTELIGENTE DE DADOS

