



Thermo King– por Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador del clima global – es líder mundial en soluciones de control de temperatura de transporte sostenible. Thermo King ha estado proporcionando soluciones de control de temperatura de transporte para una variedad de aplicaciones, incluyendo remolques, carrocerías de camiones, autobuses, aviones, contenedores a bordo y vagones de ferrocarril desde 1938. Para obtener más información, visite thermoking.com www.tranetechnologies.com.



Serie T-80E

Más capacidad. Más autonomía.

Refrigeración y recuperación más rápidas / Menor coste del ciclo de vida
Facilidad de uso y mantenimiento / Funcionamiento más silencioso

Desde 1938, la prioridad de Thermo King ha sido desarrollar productos innovadores que satisfagan y superen las necesidades siempre cambiantes de nuestros clientes. El desarrollo de las unidades de la serie T-80E continúa el legado de innovación centrada en el cliente.

Los bajos costes de funcionamiento y mantenimiento, así como las tecnologías de ahorro de combustible, garantizan el ahorro de dinero durante todo el ciclo de vida de la unidad.

La facilidad de manejo del sistema reduce el riesgo de errores del usuario, mientras que la facilidad de mantenimiento permite que la unidad funcione con una eficiencia óptima en todo momento.

La serie T-80E también establece nuevos estándares en lo que respecta a la reducción de emisiones, residuos y contaminación acústica, ofreciendo un rendimiento inigualable con un impacto ambiental mínimo.

Sean cuales sean sus aplicaciones y necesidades, la serie T-80E ofrece las soluciones adecuadas para los retos actuales. La serie T-80E está disponible en una completa gama de capacidades, lo que la convierte en la solución perfecta para todas sus necesidades de transporte.

Ya sea que busque mayor capacidad, confiabilidad y rendimiento confiables, eficiencia de combustible, recuperación y reducción de temperatura sin precedentes, intervalos de mantenimiento convenientes o todo lo anterior, la Serie T-80E no lo defraudará.



El motor GreenTech de Thermo King



Todas las unidades de refrigeración para camiones de la serie T-80E están equipadas con la nueva gama de motores GreenTech de Thermo King. Estos motores reducen drásticamente las emisiones, los desechos y la contaminación acústica; cuando vea el nombre y el símbolo de GreenTech, sabrá de un vistazo que está viendo unidades de refrigeración que contienen los motores más limpios del mercado actual. El rendimiento también se ha mejorado; los motores GreenTech son más potentes y causan menos estrés a los componentes. Es la opción más fácil para usted y la mejor para el medio ambiente.

Vida útil del motor

Nuestra nueva gama de motores para la serie T-80E es más potente, incluso funcionando a no más del 80% de su potencia máxima.

De este modo, se reducen las temperaturas tanto del aceite como del refrigerante, lo que se traduce en un menor esfuerzo de los componentes y un menor desgaste del motor.

Compatibilidad con biocombustibles

El motor diésel está homologado para su uso con biodiésel de acuerdo con las normas de mantenimiento preventivo del producto.

Consulte con la red de distribuidores de Thermo King para obtener más información.

Visión general del producto

Los productos de la serie T-80E se basan en la fiabilidad demostrada de las gamas de productos T-R. Diseños de Serpentes mejorados, software optimizado, junto con muchas mejoras adicionales, que llevan nuestros modelos de refrigeración para camiones autoalimentados a un nuevo nivel, brindando un mayor rendimiento y más funciones. Nos permitió satisfacer más sus necesidades, superar aún más sus expectativas y simplemente servirle mejor.



Compresor X214

1 Motor GreenTech



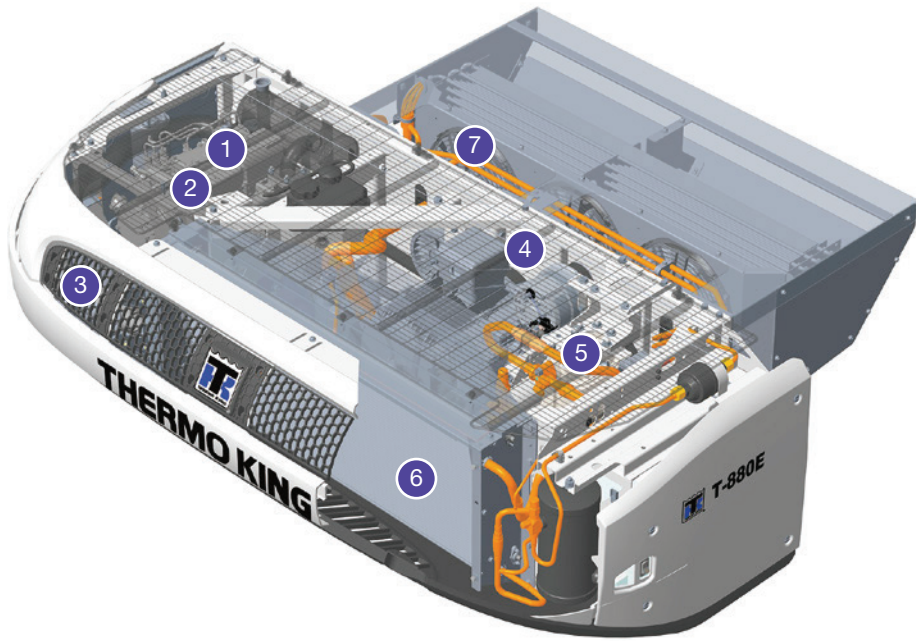
- Bajas emisiones
- Alto rendimiento
- Aumento de la vida
- Mantenimiento reducido

2 Intervalo de mantenimiento extendido: EMI 2000

- 2000 horas / Intervalos de cambio de aceite de 24 meses
- Impacto ambiental reducido con menos derrames y menos residuos
- Costos de mantenimiento más bajos que los modelos de la competencia

3 PANELES Y REVESTIMIENTO DE LA UNIDAD

- Paneles Aerodinámicos
- Puertas laterales desmontables para facilitar el mantenimiento
- Coloración en molde resistente a los impactos
- Resistente a impactos: el proceso de coloración en molde ayuda a reducir y ocultar rasguños
- plástico de ingeniería Recyclable Gelay®



4 Powertray

- El sistema de correa Poly-V proporciona una vida útil excepcional
- Fabricado con tecnología Quiet Channel: los materiales avanzados eliminan prácticamente el ruido habitual causado por la desalineación

5 Compresores alternativos Thermo King

- El estándar de la industria por su confiabilidad comprobada y fácil servicio.
- Compresores X214 C5 con cojinetes del cigüeñal de larga duración
- Alta eficiencia volumétrica debido a una mayor capacidad de bombeo por centímetro cúbico
- Diseño confiable y probado en el tiempo
- Reparable en campo para un servicio fácil
- No se requieren herramientas ni instalaciones especiales

6 Serpentes

- Los condensadores y evaporadores más grandes proporcionan una mayor capacidad en ambientes con alta temperatura ambiente, más capacidad y más eficiencia con menos ruido

7 Ventilador electrónico del evaporador

- Hasta 15.000 horas de vida útil
- Fácil de mantener

Presentamos las unidades de refrigeración para camiones de la serie T-80E

Capacidades que se adaptan a sus necesidades

- La capacidad perfecta para su aplicación específica
- Elimine el derroche de energía y ahorre costes

Reducción de emisiones y residuos

- Las unidades de la serie T-80E están ahora equipadas con motores GreenTech™, los más limpios del mercado
- Reducción de residuos gracias al EMI 2000
- 99,7% del material de la unidad es reciclable

Bajo consumo de combustible

- A través de un amplio desarrollo y experiencia de campo, Thermo King ha encontrado el equilibrio adecuado entre la eficiencia del sistema, el consumo de combustible y el rendimiento en todas las condiciones ambientales, tanto para productos frescos como congelados
- La tecnología avanzada de control de ahorro de combustible con el nuevo controlador ARCON-S significa una mayor eficiencia de combustible

Fácil de usar y mantener.

- El nuevo e intuitivo controlador ARCON-S incorpora una pantalla simbólica para un funcionamiento sin errores
- Alertas de nivel bajo de aceite y refrigerante
- Intervalos de servicio programables y recordatorios de mantenimiento programados
- Fácil acceso para servicio a componentes eléctricos y del motor.
- Aplicación PC Monitor fácil de usar para diagnóstico y comunicación con puerto USB

Especificaciones de las unidades de la serie T-80E

ESPECIFICACIONES		T-880E
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN NETA DEL SISTEMA A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE EN CONDICIONES DE TEMPERATURA Y PRESIÓN ATMOSFÉRICAS		
Motor Diesel (W)	0°	8,150
	-20°	4,100
Stand-by eléctrico (W)	0°	6,300
	-20°	3,250
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: TEMPERATURA DE LA CAJA 2°C, TEMPERATURA AMBIENTE -18°C		
Motor Diesel (W)		3,100
Motor Diesel y calentamiento del agua (opcional)(W)		6,300
FLUJO DE AIRE: SOBRE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD		
Volumen de flujo de aire a 0 Pa de presión estática (m3/h)		3,000
PESO: NO INCLUYE BATERÍA		
Modelo 30: refrigeración y calefacción en funcionamiento del motor (kg)		432
Modelo 50: refrigeración y calefacción en funcionamiento con motor y en modo eléctrico del motor (kg)		457
MOTOR: BAJAS EMISIONES, 3 CILINDROS, REFRIGERACIÓN LÍQUIDA		
Modelo		TK 370 
Potencia (kW)		11.2
Intervalo de mantenimiento (h)		2,000
COMPRESOR: ALEACIÓN LIGERA DE ALUMINIO		
Modelo		X214
Desplazamiento (CC)		228
OPCIÓN DE STAND-BY ELÉCTRICO		
Tensión / Fase / Frecuencia (V/Ph/Hz)		220V/3/50Hz y 400V/3/50Hz / 220V/3/60Hz y 380V/3/60Hz
Potencia (kW)		6.2
REFRIGERANTE: R452A o R404A		
Carga (kg)		3.5

Dimensiones



T-880E

Características y Opciones	T-880E
EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE Y GESTIÓN DEL COSTO DE VIDA ÚTIL	
Cycle-Sentry™	●
Intervalo de mantenimiento extendido: EMI 2000	●
Sistema TherMax™	●
Bloqueo de alta velocidad	●
Comprobación previa al viaje	●
CAPTURA DE DATOS Y COMUNICACIONES	
Software de diagnóstico y registro de datos de monitores de PC	●
PROTECCIÓN DE LA CARGA	
HMI en cabina ARCON-S	●
Corrección automática de fase	●
Cambio automático diésel/eléctrico	●

● Característica estándar

Controlador ARCON-S Fácil de usar, difícil de superar

Potente y fácil de usar, el nuevo controlador ARCON-S T-80 Pro Series permite a sus conductores gestionar con precisión la temperatura en el camión, sin importar lo que esté transportando.

Las instrucciones paso a paso, representadas en forma simbólica, hacen que sea rápido y fácil configurar y ajustar con precisión la unidad de refrigeración, lo que ayuda a sus conductores, a sus clientes y, en última instancia, a sus resultados.

Nueva interfaz intuitiva

La nueva interfaz ARCON-S en cabina muestra toda la información en símbolos claros; no importa el idioma que hable. Esto aumenta la facilidad de uso y reduce el riesgo de errores del operador.

Mayor seguridad y protección

- Al final del día, lo que importa es proteger su carga. El ARCON-S facilita ese trabajo y lo hace aún más eficaz gracias a una serie de funciones mejoradas:
- Teclado con bloqueo
 - Corrección de fase
 - Cambio automático diésel/eléctrico
 - Advertencia de punto de ajuste
 - Alertas de nivel de aceite y refrigerante
 - Niveles de acceso de seguridad escalonados para el personal apropiado
 - Indicación del contador de horas del motor diésel y de reserva eléctrica



Interfaz en cabina ARCON-S

Pantalla LED de fácil lectura

La nueva pantalla LED es brillante y clara, lo que garantiza una mejor visibilidad en todas las condiciones de luz. También funciona perfectamente a cualquier temperatura ambiente.

Ahorro de combustible

El ARCON-S incluye características que mejoran el ahorro de combustible, como:

- **Modo Cycle-Sentry™**

Diagnósticos mejorados con PC Monitor™

PC Monitor™ le permite realizar toda la configuración y comunicación



Red de distribuidores

Cuando compra un Thermo King, usted está comprando la unidad de refrigeración para transporte más fiable del planeta. Y para asegurarnos de que siga siendo así, contamos con la red de concesionarios más fiable y competente del planeta. Es una red que mantiene la luz encendida 365 días al año, 24 horas al día.

Los distribuidores de Thermo King llevan más de 80 años prestando servicio a equipos de control de temperatura para el transporte. Ofrecemos servicio Thermo King en cada cruce de caminos y en cada puerto. Cuando los clientes no pueden venir a nosotros, nosotros vamos a ellos.

Los distribuidores son una gran plataforma para establecer relaciones exitosas con los clientes a largo plazo. Cada distribuidor ofrece: Técnicos formados y certificados por Thermo King, amplios programas de contratos de servicio, servicio móvil y 24 horas, piezas de repuesto Thermo King y de la competencia, etc competitivas, etc.